



1. Nombre del Producto.

“CRESDOL”- Plato de Ducha

2. Fabricante.

Espolimero
San Xiao de Narón S/N
CP: 15.578 – Narón
La Coruña – España.
Telf. Fax: 981.38.90.05
E-mail: info@espolimero.es

3. Descripción del Producto.

Principal utilización del Hormigón Polímero (Genérico).

El Hormigón Polímero es un avanzado compuesto utilizado como materia prima en una gran variedad de aplicaciones residenciales y comerciales. Sobresale especialmente por su capacidad de transformación, funcionalidad y duración. Se produce en planchas y elementos moldeados pudiendo manipularse con las herramientas habituales para la madera y prácticamente permite la ejecución de cualquier diseño.

El Hormigón Polímero puede utilizarse en la realización de piezas sanitarias, platos de ducha, encimeras, paredes de baño y ducha, fregaderos, lavamanos, revestimientos, encimeras de laboratorio y en numerosos campos, como el de la hostelería, sanidad, bancario, restauración o comercio...etc.

Composición H. Polímero “CRESDOL”.

Nuestro Hormigón Polímero se denomina **CRESDOL (Compuesto de Resina de Poliéster con cargas minerales de Dolomita)**. El **CRESDOL**, es un material para superficies, sólido, sin poros y homogéneo, compuesto de 1/3 de resina acrílica (también conocida como Polimetil-Metacrilato o PMMA) y 2/3 de minerales naturales. Su principal ingrediente es la Dolomita, un mineral compuesto de carbonato cálcico (CaCO₃) y magnesio, del que se obtiene este metal.

La capa de 700 micras de Acropol Top Coat conforma el recubrimiento exterior de los productos **CRESDOL** destinados a piezas sanitarias. Está compuesto de Polioliol, una disolución de resina acrílica hidroxilada e isocianato alifático como endurecedor. Posee también componentes bactericidas con componentes activos a base de plata, ceras de alto punto de fusión como agentes

antideslizantes y pigmentos de alta resistencia a la luz y a la hidrólisis.

El producto

espolímero fabrica platos de ducha en colores, diseño y dimensiones personalizadas, dentro de un límite, y en función de un pedido mínimo. El grosor mínimo de las piezas puede llegar a ser de 6 mm de espesor.

Para más detalles acerca de la disponibilidad de colores y formas personalizadas consulte a su proveedor.

Gama de colores CRESDOL para Platos de Ducha

espolímero fabrica de forma de estándar, las piezas en color “Acropol” Blanco, “Acropol” Blanco Arena, “Acropol” Pizarra y “Acropol” Negro. Bajo pedido, está disponible toda la carta RAL y carta NCS/2.

La paleta de colores ofrece innumerables posibilidades. Puede elegir un solo color, elaborar el diseño sobre una base neutra o experimentar con llamativas combinaciones.

También se pueden utilizar incrustaciones de elementos decorativos, combinados con metales, madera, piedra y otros materiales.

Se deberán tener en cuenta que determinados colores oscuros son más delicados y requieren mayor cuidado y mantenimiento que otros más claros.

Limitaciones

Aunque el **CRESDOL** puede soportar altas temperaturas, debe ser protegido con aislamientos térmicos de las fuentes de calor. El **CRESDOL** de **espolímero** contiene minerales y, como en todos los materiales naturales, puede haber ligeras diferencias de tonalidad entre dos planchas. Al carecer de poros y debido a la capa “Acropol Top Coat”, el **CRESDOL** no absorbe salpicaduras ni manchas.

Sin embargo, algunos productos químicos pueden manchar o dañar su superficie, como por ejemplo el ácido sulfúrico concentrado, cetonas (acetona), disolventes clorados (cloroformo), u otros para decapados de pintura. El grado de deterioro dependerá del tiempo de contacto. Excepto para el tema de los decapados, los cortos períodos de contacto no causarán, en general, daños al **CRESDOL**. No deben ser utilizados limpiadores ácidos ya que pueden dañar tanto los materiales como a desagües y tuberías de plástico.

El **CRESDOL** no se recomienda para uso en laboratorios de procesamiento fotográfico (Más información al respecto en la tabla “Resistencia química del producto”). En hospitales y laboratorios en los que fuertes desinfectantes entran en contacto con el **CRESDOL** es recomendable utilizar colores lisos.

4. Propiedades y características

En la tabla 1, quedan reflejadas las principales propiedades físicas de nuestro Hormigón Polímero **CRESOL**.

El comportamiento de las planchas puede variar según su grosor, estética y acabados.

El color y la estructura del material es homogéneo en todo su espesor y no se deteriora ni se desprende. Se puede unir sin juntas visibles para crear superficies prácticamente ilimitadas.

Las superficies de **CRESOL**, son renovables, es decir, que pueden ser perfectamente restauradas con un detergente abrasivo y un estropajo. De esta forma, por ejemplo, las quemaduras de cigarrillos, son fácilmente eliminadas. Los daños causados por un uso inadecuado, normalmente se pueden reparar in situ por personal cualificado sin tener que reemplazar totalmente el material.

Las superficies de **CRESOL** son higiénicas, porque es un material no poroso, y no permite el desarrollo de moho o bacterias en las juntas, ni bajo su superficie. Las sustancias bactericidas que contiene son inorgánicas y no volátiles, lo cual asegura inocuidad total para el hombre, animales y medioambiente. Cumple la norma **JIS Z 2801:2006** con una clasificación antibacterias **R>2**.

Es resistente a la hidrólisis, el agua, no afecta a sus propiedades pues no penetra en el recubrimiento. Los restos salinos o de cal del agua no dejan cercos y las posibles manchas se limpian fácilmente.

El recubrimiento Acripol, proporciona una clasificación de **resbaladicidad clase 2**, apta para bañeras, platos de ducha, elementos de cocina y baño con inclinación <6°.

El **CRESOL**, es un material inerte e inocuo. Bajo condiciones normales de temperatura, no hay emisión de gases. Al quemarse, emite principalmente gas Carbónico y produce un humo de aspecto ligero que no contiene gases tóxicos. Estas propiedades permiten utilizar el **CRESOL** en locales públicos o en delicadas aplicaciones como pueden ser los mostradores de embarque de aeropuertos, las paredes y las encimeras en hospitales, cruceros y cualquier otro tipo de embarcaciones.

5. Instalación de CRESOL- Plato de Ducha.

Juntas

De cara a minimizar el uso de material y facilitar la instalación de los Platos de Ducha - **CRESOL**, las juntas de las esquinas, deberían ser rectas(a testa) en lugar de a inglete. Algunas juntas deben reforzarse y sólo deben pegarse con adhesivo para juntas.

Selladores y Adhesivos

El **CRESOL**, es compatible con muchas masillas selladoras del mercado.

Para hacer una junta en una encimera, en reparaciones o en bordes especiales, es necesario usar un adhesivo para juntas. Cuando se utiliza siguiendo las instrucciones del fabricante, se obtiene una junta lisa e imperceptible. Es de esperar que las reparaciones, aunque estén bien realizadas y ser totalmente funcionales, sean ligeramente visibles. Este efecto, se verá minimizado si el recubrimiento es de tipo "Acripol" en lugar de "Gel Coat".

Holgura de las piezas

Se aconseja dejar una holgura mínima para las dilataciones de los elementos de **CRESOL**. Si el espacio no se rellena con silicona, la dimensión mínima, es el resultado de esta fórmula:

| |
|--|
| $D_{MIN.} = 35,5 \times 10^{-6} \times \text{Variación de } T^{\circ} \text{ más importante prevista en } ^{\circ}C$ |
|--|

Las uniones rellenas con silicona, deben tener 1,5 mm. de ancho como mínimo, para que el material de relleno penetre correctamente y admita la dilatación.

Recomendaciones / Instrucciones de Montaje.

El pegado y/o sellado del producto, se realizará con un sellante tipo "Sikaflex" (Masilla de poliuretano de 1 sólo componente) o similar, que son productos que se venden listos para su uso, no necesitan mezclado y generalmente, son de secado rápido. Este tipo de productos, suelen ser utilizados también en juntas de dilatación con poco movimiento, otros aparatos sanitarios, revestimientos, marcos de puertas, ventanas...etc.

Para garantizar una correcta instalación, se comenzará por preparar la base donde se asentará posteriormente el plato de ducha, dicha base, ha de estar perfectamente nivelada.

Tras tener una base lisa de mortero, se colocarán unos rastreles perimetrales y otros transversales cada 30 cm. aproximadamente. En la base que se ha de preparar, se dejará el hueco necesario para la instalación de la fontanería y la válvula de desagüe (Que tiene 9 cm. o 13 cm. de altura y 9 cm. de diámetro).

Una vez colocadas las tuberías y la válvula, se ha de comprobar que ésta, no levanta por encima del nivel de la base, ya que de ser así, nos deformará el plato hacia arriba y no desaguará de forma correcta.

En la recepción, y antes de realizar la instalación, se recomienda desembalar el plato tomando las precauciones adecuadas para evitar desperfectos en el mismo y se comprobará que el producto está en perfecto estado, en caso contrario, se podrá reclamar al transportista.

Antes de colocar el plato, se ha de aplicar un cordón de silicona en las paredes contra las que irá colocado el mismo, para de esta manera, asegurar su estanqueidad. Así mismo, se aplicará la suficiente masilla de poliuretano monocomponente ("Sikaflex "o similar) en la base de mortero para asegurar la fijación del plato.

Posteriormente, se situará el plato sobre la base, haciendo coincidir el agujero del desagüe con la válvula previamente instalada en la base.

Finalmente, se atornillará la pieza de sujeción de acero inoxidable a la válvula con los tornillos que se suministran con la misma y por último, se coloca la tapa decorativa.

****Muy Importante:** Antes de comenzar a alicatar, colocar las mamparas o cualquier otro material sobre el plato, se ha de proteger la parte superior del mismo ante las posibles manchas y/o acción de cualquier producto cementoso o de cualquier otro tipo de material necesario para acabar la obra de instalación del plato, también se deberá verificar la correcta instalación y comprobar que el plato, desagua de una forma correcta ya que en ningún caso, **espolímero**, se hará cargo de los gastos derivados de una incorrecta instalación.

Todas las medidas citadas, se refieren a las dimensiones estándar o nominales de los productos, en aplicaciones con tolerancias críticas, se considera oportuno, revisar las necesidades con el proveedor o instalador local.

6. Disponibilidad y Costes.

Disponibilidad

Los productos de **espolímero** y demás accesorios especiales, pueden obtenerse llamando al Centro de Información:



San Xiao de Narón S/N
CP: 15.578 – Narón
La Coruña – España.
Telf. Fax: 981.38.90.05
E-mail: info@espolimero.es

Costes

El coste de un plato **CRESOL** dependerá del espesor, dimensiones y colores del mismo así como de las dificultades para su transformación y de las características finales del conjunto.

*Ver tarifas o consultar precios para piezas especiales.

7. Garantías.

En **espolímero**, le agradecemos la confianza depositada en nuestra marca.

Nuestros productos, han sido elaborados bajo estrictos controles técnicos y de seguridad antes de salir de nuestra fábrica, no obstante, si usted se encuentra o

detecta algún problema durante el periodo de validez de la garantía, no dude en ponerse en contacto con nosotros o con su distribuidor. Para ello, le rogamos que lean atentamente las coberturas y condiciones de la garantía que otorga **espolímero** a sus productos:

-Cobertura

espolímero, ofrece la siguiente cobertura limitada de garantía para el comprador original de cualquiera de nuestros productos, cuyo uso final sea exclusivamente para fines particulares.

espolímero, reparará o repondrá uno de sus productos, siempre de acuerdo a los siguientes términos y condiciones:

-Condiciones

espolímero ofrece sus productos con dos niveles de garantía:

1º) **Garantía limitada al producto: 3 años.**

Cubre posibles defectos de fabricación de la unidad o sus componentes.

Esta garantía de tres años, aplica a partir de la fecha de compra o de la fecha de la factura y siempre que el mismo haya sido instalado, usado y mantenido de acuerdo a las instrucciones proporcionadas por **espolímero**.

Esta garantía, consiste en la reparación (o sustitución gratuita del producto ,a criterio de **espolímero**) de los fallos o defectos de fabricación existentes en el producto adquirido y objeto del certificado de garantía.

2º) **Garantía limitada a la instalación: 12 meses.**

Esta garantía, cubre la instalación del producto, siempre y cuando, la misma, haya sido realizada por personal de **espolímero** o por personal autorizado por el mismo.

Esta garantía limitada, no cubre fallos, daños o cualquier otro tipo problema causado u originado por la actuación de un instalador no autorizado o ajeno a **espolímero**.

** Ambos niveles de garantía se extienden al producto y a la instalación finalizada libre de todo defecto. Los especialistas de **espolímero** le ayudarán a considerar cualquier condición particular.

-La garantía de **espolímero**, **NO CUBRE:**

Daños provocados por impactos, ralladuras, rajaduras, quemaduras o la acción de reactivos químicos clase II mencionados en la tabla 3, daños en los productos causados por el transporte, daños provocados por modificaciones posteriores en el producto por cualquier razón (Incluso si las mismas, se realizan para cumplir con algún tipo de legislación local), daños provocados por una instalación inadecuada (siempre que no sea realizada por **espolímero** o personal autorizado por el mismo) o que el montaje no se ajuste a las instrucciones / recomendaciones proporcionadas, daños provocados

por uso inapropiado o negligente del producto, daños provocados por desastres naturales (Inundaciones, temblores, terremotos...etc.), daños provocados por la instalación del producto en ambientes salinos, “duros” o peligrosos, daños provocados por cuidados, mantenimiento y limpieza inadecuados (Por ejemplo, el uso de estropajos ,materiales y/o productos de limpieza excesivamente abrasivos), daños provocados por una mala calidad del agua del suministro o de la calidad del aire dónde se encuentre el producto instalado.

-Se ha de tener especial precaución con el uso de productos que contengan cloro, pues pueden dañar los accesorios del plato de ducha....etc. y este daño, puede causar fugas.

-Se ha de tener en cuenta que la superficie de los platos de ducha **CRESOL** presenta un aumento de riesgo potencial de deslizamiento y esto es más significativo cuando se utilizan jabones, champú, aceites de baño u otros productos similares. Es importante que los usuarios sen conscientes de ello.

-La responsabilidad de **espolímero**, se limita a la reparación o sustitución del producto, tal cómo queda definido en punto 1º) **La garantía NO cubrirá** posibles daños a personas o cosas que no sean imputables únicamente a defectos de fábrica. La garantía limitada del producto, tampoco cubrirá el coste de los trabajos que sean necesarios realizar, previos o posteriores a la reparación o sustitución del producto, por no estar previsto el fácil acceso a las diversas partes del mismo para dicha reparación / sustitución.

Reclamaciones

Las reclamaciones o comunicaciones de los posibles defectos, deberá efectuarse en el lugar de la compra del producto, en el plazo de los 2 meses siguientes a su aparición, presentado la factura y el certificado de garantía.

-Para que la garantía no quede anulada, cualquier tipo de intervención durante el periodo de la misma, ha de ser realizada por personal de o autorizado por **espolímero**.

-**espolímero**, no se hará responsable de la pérdida del producto o de cualquier otro daño accidental ,especial, consecuente o por daños incurridos por el comprador original o por cualquier otro gasto no indicado en los anteriores párrafos concernientes a la garantía del producto. En ningún caso, la responsabilidad de **espolímero**, excederá del precio de compra del producto.

-El presente certificado de calidad junto con la factura de compra, serán la única garantía válida que acepta y proporciona **espolímero** para sus productos. En caso de controversia en la interpretación del presente documento, sólo serán competentes los Tribunales de Ferrol – La Coruña (España).

MODELO DE CERTIFICADO DE GARANTÍA

*Producto.....
 *Código.....
 *Serie
 *Modelo.....
 *Fecha Fabricación.....
 *Fecha de Compra.....



SELLO DEL DISTRIBUIDOR

SELLO DEL FABRICANTE

8. Prevención, Limpieza y Reparación del producto.

Prevención.

Evite el contacto prolongado con productos químicos fuertes, como los ácidos, las bases y los disolventes orgánicos. Si derrama un producto, limpie rápidamente la superficie. Consulte las tablas 2, 3 y 4 adjuntas con detalles adicionales sobre exposición a productos químicos, limpieza y cuidados del material en general. En caso de exposición, fuera de las especificaciones de la sección “Reactivos Clase 1”, la garantía de 2 años limitada al producto será invalidada por uso inadecuado. Un impacto fuerte, especialmente con objetos punzantes, puede provocar daños en el producto. Una temperatura demasiado alta también puede dañar las superficies de **CRESOL**.

Los distribuidores especializados le indicarán qué precauciones debe tomar para proteger su instalación contra riesgos térmicos.

Limpieza.

Para la limpieza de los productos **CRESOL**, se recomienda usar una esponja de fibra blanca y frotar suavemente con movimientos circulares y aclarar con abundante agua. No usar productos que contengan disolventes orgánicos (Alcohol, acetona, amoniaco, compuestos aromáticos), ni productos de limpieza abrasivos tipo lejía, sulfumán, sosa cáustica, productos antical o detergentes con tenso activos aniónicos.

* Para más información sobre productos, consultar las tablas adjuntas.

Reparación.

La posibilidad de reparar los diferentes productos de forma Imperceptible es una de las grandes ventajas de **CRESOL**. Para reparar correctamente rayas más profundas, grietas y otros daños por impacto, es necesaria la intervención de un especialista del Servicio de Asistencia Técnica de **espolímero**.

Tabla 1: Propiedades y resultados de las pruebas mecánicas *P.

| PROPIEDAD | MÉTODO DE PRUEBA | RESULTADOS TÍPICOS | | UNIDAD | * |
|--|--------------------|--------------------|------------------------|--|---|
| | | PLANCHA 6 mm | PLANCHA 12mm | | |
| Alargamiento o Elongación | DIN EN ISO 178 | 0.58 – 0.94 | 0.76 – 0.93 | % | 1 |
| Comportamiento electrostático de la superficie | DIN IEC 61 340-4-1 | | > 1 x 10 ¹² | W | 2 |
| Densidad | DIN ISO 1183 | 1.73 – 1.76 | 1.68 – 1.75 | g/cm ³ | 1 |
| Dureza de superficie (índice Mohs) | DIN EN 101 | 2-3 | 2-3 | | 1 |
| Estabilidad dimensional 20°C | DIN ISO 4586 T10 | < 0.16 | < 0.16 | % cambio en longitud | 1 |
| Módulo de flexión | DIN EN ISO 178 | 8920 – 9770 | 8040 – 9220 | MPa | 1 |
| Resistencia a la compresión | EN ISO 604 | 178 – 179 | 175 – 178 | MPa | 1 |
| Resistencia al impacto (carga continua) | DIN ISO 4586 T11 | > 25 | >25 | N | 1 |
| Resistencia al impacto (caída de bola) | DIN ISO 4586 T12 | > 120 | >120 | cm | 1 |
| Resistencia a la flexión | DIN EN ISO 178 | 49.1 – 76.4 | 57.1 – 74.0 | MPa | 1 |
| Resistencia al uso de la superficie | DIN ISO 4586 T6 | 63 – 75 | 58 – 63 | Peso perdido mm ³ /100 rev. | 1 |
| Resistencia a la inmersión en agua en ebullición | DIN ISO 4586 T7 | 0.1 – 0.7 | 0.1 – 0.3 | % por peso | 1 |
| Resistencia al calor seco 180°C | DIN ISO 4586 T8 | 4-5 cambio menudo | 4-5 cambio menudo | | 1 |
| Translucidez (arco de Xenon) | DIN ISO 4586 T16 | > 6 | > 6 | Escala "Blue wool" | 1 |

(1) Informe de clasificación E131025 de Warrington Fire Research-UK/03-2003

(2) Informe de clasificación 13126E de Warringtonfiregent- Bélgica /02-2008

(3) Informe de clasificación E131024 de Warrington Fire Research-UK/03-2003

(4) Informe de clasificación 13448C de Warringtonfiregent- Bélgica /12-2008

(5) Informe de clasificación 13700C de Warringtonfiregent-Bélgica/03-2009

(6) Informe de clasificación 230006665 de MPA NRW-Alemania/09-2008

(7) Informes de pruebas 154054 y 154053 de Warringtonfire-UK/09-2006

(8) Informe de prueba 230005623 de MPA NRW-Alemania/2006

(9) Informe de clasificación 14540-09 de SNPE-Franciae/04-2009

(10) Informe de clasificación 1226105 de SNPE-Francia/05-2005

(11) Informes de clasificación 11625-04 y 12261-05 de SME/SNPE-Francia/03-2004 y 05-2005

(12) Informe de prueba 11624-04 de SNPE-Francia/03-2004

(13) Informe de prueba 05-0530 de Fire Test Laboratory Airbus Deutschland GmbH – 2005

(14) Informe de prueba P60-08-0018 (test según DIN 54837, clasificación según DIN 5510-2) de RST-Alemania/01-2008

(15) Informe de prueba P60-08-3107 (test según EN ISO 5659, clasificación según DIN 5510-2) de RST-Alemania/02-2008

*Resultados obtenidos en laboratorio por otros productores con el mismo componente base

Resistencia química del Hormigón Polímero CRESOL.

Reactivos Clase I

Los reactivos Clase I no dejan huella sobre una plancha de Hormigón Polímero tras una exposición de 16 horas. Elimine los residuos frotando con una esponja Scotch-Brite™ húmeda y un producto de limpieza. (Efectos mínimos en algunos casos, señalados en pie de página)

Tabla 2: Reactivos Clase I

- Aceite de cocina
- Aceite de oliva
- Aceite de semillas de algodón
- Aceite mineral
- Acelerador "Luralite" (16 % Eugenol)
- Acelerador de corrección (23 % Eugenol)
- Acelerador para huella de mordida (2 % Eugenol)
- Acetato amílico
- Acetato etílico
- Acido cítrico (10 %)
- Acido clorhídrico (20, 30 %)
- Acido perclórico
- Acido pícrico
- Acido sulfúrico (25, 33, 60 %)
- Acido tánico
- Acido úrico
- Ácido acético (10 %)
- Ácido nítrico (6 %)
- Adhesivo dental "en seco"
- Agua oxigenada
- Alcohol amílico
- Alcohol butílico
- Alcohol etílico (etanol)**
- Amoniaco (10 %)
- Amoniaco aromático
- Antideshidratante de restauración
- Azúcar (sacarosa)
- Azul dimetileno
- Azul Eosin AG (5%)
- Azul TrypanSales
- Barniz de uñas
- Barniz intermedio Copalite
- Base "Luralite"
- Base para huella de mordida
- Benceno **
- Betadine
- Betún
- Betún líquido
- Bisulfuro de sodio
- Café
- Cigarrillo (nicotina)
- Cillit Bang
- Cloruro de cinc
- Cloruro férrico
- Colorantes alimentarios
- Debacterol
- Detergente clorado (producto doméstico)
- Detergentes sin jabón
- Dimetilformamida
- Disolvente Solitine
- Disulfuro de carbono
- Don Limpio
- Eosine
- Eter etílico**
- Eucalipto
- Eugenol (con/sin ZnO)
- Fenoltaleno (1 %)
- Formaldehído
- Formaldehído "Fisher" (40 %)
- Fosfato trisodio (30 %)
- Gasolina
- Hidróxido de amonio (5, 28 %)**
- Hidróxido de sodio en escamas**
- Hipoclorito de sodio (5 %)
- Isocianato rodamina tetrametilo
- Isopropanol
- Jabones domésticos
- Ketchup
- KH-7
- Lápiz de labios
- Lejía (1 %)
- Líquido arterial "Permaglow**"
- Líquidos/polvos de lavavajillas
- Masilla dental de sílice (líquida)
- Mercurocromo (2 % en agua)***
- Metanol**
- Metiletilcetona
- Mezcla para huella de mordida (50/50)
- Mina de lápiz
- Mostaza
- n-hexano
- Naftaleno (nafta)
- Naranja de acridina
- Naranja de metilo (1 %)
- Neotopanel
- Nitrato de plata (10 %)
- Obturador IRM (con/sin ZnO)
- Orina
- Óxido de cinc (pasta, ungüento)
- Pentóxido fosfórico
- Permanganato de potasio (2 %)
- Peróxido
- Peróxido de hidrógeno
- Preinyección "Permaflow"
- "Procaine"
- Producto de embalsamar "Cavity" en fenol
- Producto de embalsamar "Cavity" "Kelviscera"
- Producto de limpieza "Lysol"
- Producto de preservación biológica B-4
- Queroseno
- Químico arterial Introfiant
- Rojo de metilo (1 %)
- Safranino
- Salfumán
- Sal (Cloruro de sodio)
- Salsa de soja
- Salsa de tomate
- Sangre
- Solución "Betadine"
- Solución cuproamoniacal
- Solución de hidróxido de sodio (5, 10, 25, 40 %)**
- Solución de Munsel
- Sulfato de sodio
- Té
- Tetracloruro de carbono***
- Tetrahidrofurano
- "Thymol" en alcohol
- Tinta de bolígrafo
- Tinta de rotulador permanente
- Tintas lavables
- Tintura de mercurocromo
- Tintura de mertiolate
- Tintura de Wright
- Tintura de yodo
- Tinturas para el pelo
- Tiocianato de calcio (78 %)
- Tolueno ***
- Tricloroetano
- Urea (6 %)
- Viakal
- Vinagre
- Vino (todas las clases)
- Violeta cristal
- Violeta genciana
- Violeta genciana AG
- Xileno
- Yodo (1% en alcohol)***
- Zephiran Chloride
- Zumo de limón

* Puede corroer o deslustrar la superficie si se deja más de 16 horas.

** Puede aclarar ligeramente si se deja más de 16 horas.

*** Puede oscurecer ligeramente si se deja más de 16 horas.

Reactivos Clase II

El Hormigón Polímero CRESOL no se recomienda para superficies de trabajo donde pueda estar en contacto con reactivos de CLASE II

La garantía de 3 años sobre las instalaciones y los materiales NO será aplicada cuando el Hormigón Polímero CRESOL pueda estar en contacto con reactivos clase II

Tabla 3: Reactivos Clase II

Las manchas ocasionales debidas a la inadecuada exposición a reactivos clase II, normalmente pueden ser eliminadas. Frotar con productos domésticos las manchas ligeras. En casos más graves, lijar la superficie. Los residuos siguientes pueden requerir un lijado para su limpieza:

- Acetato etílico
- Acetona
- Ácido acético (90, 98 %)
- Ácido acético puro
- Ácido crómico trióxido
- Ácido fórmico (50, 90 %)
- Ácido fosfórico (75, 90 %)
- Ácido hidrofórico (48 %)
- Ácido nítrico (25, 30, 70 %)
- Ácido sulfúrico (77, 96 %)
- Ácido tricloroacético (10, 50 %)
- Ácidos para desatascar tuberías
- Cloro benceno
- Cloroformo (100 %)
- Cresol
- Dioxano
- Fenol (40, 85 %)
- Furfural
- Giemsa
- Líquido "Hexaphene Autopsy Viscera"
- Mezcla de corrección (50/50)
- Mezcla Luralite (50/50)
- Productos con cloruro de metileno
 - Decapantes de pintura
 - Producto para limpiar brochas
 - Algunos productos para limpiar metales
- Producto de limpieza de agua regia
- Revelador fotográfico

Productos especiales

Los colorantes bioquímicos casi siempre manchan hormigón Polímero ESHOR al cabo de unos minutos, pero en general es posible eliminar estas manchas frotando rápidamente con acetona:

- Giemsa
- Trypan Blue (las manchas se eliminan con acetona)
- Naranja de acridina
- Safranina
- Violeta de metilo - Eliminación parcial con acetona

Los siguientes materiales de odontología deslustran, corroen o manchan ligeramente las superficies de Hormigón Polímero ESHOR. Es posible recuperar el material frotando con una esponja Scotch-Brite™.

- Barniz intermedio Copalite
- Obturador IRM (con o sin ZnO)
- Base Luralite
- Disolvente Solitine
- Acelerador de corrección (23 % Eugenol)
- Base de corrección
- Eugenol (con o sin ZnO)
- Acelerador Luralite (16 % Eugenol)
- Base de registro en mordida
- Acelerador de registro en mordida (2 % Eugenol)
- Mezcla de registro en mordida (50/50)
Puede ser necesario lijar ligeramente para eliminar las manchas que dejan los materiales odontológicos siguientes:
- Mezcla Luralite (50/50)
- Mezcla de corrección (50/50)

Notas:

• Los productos que no están en la lista pueden ser similares a los relacionados. Comparar los ingredientes detallados en su etiqueta o en la ficha de Seguridad del Material.

• La información publicada se refiere a una exposición de 16 horas, aunque en realidad, puede ser más duradera. Un dosificador de jabón que gotea puede causar un charco líquido por debajo durante semanas y meses. Otro tipo de contenedores pueden tener surtidores mal diseñados de los que gotee el producto cada vez que se utilice. Si es necesario, usar un recipiente para contener goteos y derrames.

Tabla 4: Reacción al fuego del Hormigón Polímero CRESOL*

| PROPIEDADES | MÉTODO DE PRUEBA | CLASE/RESULTADO | TIPO-ÁREA DE APLICACIÓN | * |
|-------------------------------------|----------------------------|-----------------|---|----|
| Euroclase Reacción al fuego | EN 13501-1 | C-s1,d0 | Sobre sustrato con clasificación A2 o mejor | 1 |
| Euroclase Reacción al fuego | EN 13501-1 | C-s1,d0 | Sobre sustrato con resistencia al fuego D o mejor (Madera) | 2 |
| Euroclase Reacción al fuego | EN 13501-1 | B-s1,d0 | Sobre sustrato con clasificación A2 o mejor | 3 |
| Euroclase Reacción al fuego | EN 13501-1 | B-s1,d0 | Aplicado sobre perfiles de aluminio con cámara de aire de 50mm | 4 |
| Euroclase Reacción al fuego | EN 13501-1 | B-s1,d0 | Aplicado sobre perfiles de aluminio con cámara de aire y aislante de lana mineral | 5 |
| Euroclase Reacción al fuego | EN 13501-1 | B-s1,d0 | Instalado con cámara de aire en parte trasera | 6 |
| Comportamiento ante el fuego | BS 476 part 6&7 | Class 0 | No especificado (test de material) | 7 |
| Test de inflamabilidad | DIN 4102-1 | B1 | Distancia de >40mm a otros materiales | 8 |
| Reacción al fuego – Clasificación M | NF P 92-501 | M2 | No especificado (test de material) | 9 |
| Reacción al fuego – Clasificación M | NF P 92-501 | M2 | No especificado (test de material) | 10 |
| Índice de Humo - clasificación F | NF F 16-101 | F0 | No especificado (test de material) | 11 |
| Potencial Calorífico | EN ISO 1716 | 9.15 KJ/g | No especificado (test de material) | 12 |
| Pruebas de fuego - Aviación | JAR/FAR - AITM | Superado | Aviación | 13 |
| Pruebas de fuego - Ferrocarril | DIN 5510-2 / DIN 54837 | S 4, SR 2, ST 2 | Vehículos transporte ferrocarril | 14 |
| Toxicidad del humo | DIN 5510-2 / EN ISO 5659-2 | Superado | Vehículos transporte ferrocarril | 15 |

(1) Certificado de prueba Q IWQ MBL 733 1785-1 (para clasificación de acuerdo con DIN EN 438 parte 1 & 7) de LGA –Germany/04-2004

(2) Certificado de prueba BMW 0411048-03 de LGA-Germany/03-2004

(3) Certificado de prueba 5642219 de LGA-Germany 03/2004

(4) Certificado de prueba EMA-SMG-814 1131 IWQ-MBL 734 1109 de LGA-Germany/03-2004

*Resultados obtenidos en laboratorio por otros productores con el mismo componente base

Tabla 5: Propiedades del acabado Acripol Top Coat

| Propiedades | Resultados |
|-----------------------------|--|
| Viscosidad | DIN/4 a 25°C |
| Densidad | Variable, según color |
| Densidad Endurecedor | 0,929 0,05 kg/l |
| Sólidos Transparente | 40% 1 |
| Sólidos pigmentado | 55% 2 |
| Sólidos endurecedor | 45% 1 |
| Brillo | 5 – 10 , ángulo 60° |
| Clasificación antibacterias | R > 2 (JIS Z 2801:2006) |
| Clasificación resbaladidad | Clase 2 (CTC bañeras, plato de ducha, elementos cocina y baño inclinación <6°) |
| Dureza al rayado | 5 H |
| Resistencia a la abrasión | < 30 mg Taber CS17 1000 ciclos |
| Resistencia a la hidrólisis | Sin alteración. Inmersión en agua durante 7 días |

espolimero, se reserva el derecho a modificar esta ficha técnica para mejorarlo o adaptarlo a cambios en el material o la normativa aplicable. La información y datos técnicos que contiene el presente documento corresponden a nuestro mejor conocimiento, son exactos en cuanto al cumplimiento de las normas de formulación, control de calidad y procesos de producción internos de **espolimero**. El producto y la información están destinados al uso industrial para profesionales que posean las habilidades y conocimientos apropiados en la industria a la que se refiere el producto. Cualquier otro uso distinto al que hace referencia este documento quedará bajo su propia responsabilidad. La mano de obra, las condiciones ambientales, los equipos de aplicación y/o construcción, así como la calidad de los otros materiales y otras variables que afectan a los resultados están fuera de nuestro control.